





# CAD/CAM冠 支台歯形成のポイント

## ■ 小白歯

## ■ 大白歯



**セラスマート クリアランスゲージ**

先端径  $\phi$ 2.0mm

先端径  $\phi$ 1.5mm

●咬合面の厚みを簡単に確認できます。

希望医院価格 **¥4,800**

OK ディープ(ヘビー) シャンファ

OK ラウンド シャンファ

NG ナイフエッジ

NG ジャンプマージン (避離エナメル)

※アンダーカットがないためかな形成

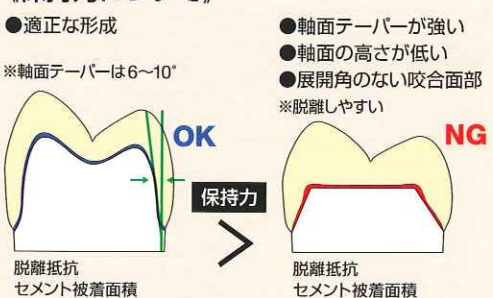
### 《支台歯形成でなぜ鋭利な切端がNGなのか?》

●CAD/CAM用リングバーの直径が細いものでも1mm程度あるため、隅角部の形状は、鋭角にならないように角を丸めて1mm以上の厚みが必要です。



結果として 咬合面の厚みが確保できなくなったり、内面の適合が悪くなってしまいます。

### 《保持力について》



## 支台歯形成にオススメのバーセット

### ■ セラスマート プレパレーションバーセット



	隣接面 カット	ガイドグループ作製 軸面形成/マージン形成	咬合面 形成	仕上げ	
レギュラータイプ	A18	BR2	BR5	PR17	
超微粒子タイプ				BO1ff	
最大径(mm)	1.6	1.6	1.9	2.3	1.8

1函セット  
希望医院価格 **¥5,950**

### ■ スムースカットBR6

別売のスムースカットBR6があると  
**大白歯の形成に便利**

1本  
希望医院価格 **¥1,190**

	軸面形成/ マージン形成
レギュラータイプ	BR6
超微粒子タイプ	
最大径(mm)	2.2

## 装着のポイント(ジーセム ONE)



**G-マルチプライマー(修復物側)**

セラミックプライマーII

- 塗布後、十分に乾燥
- すべての修復物に対応
- 2種類の接着性モノマー(リン酸エステル系モノマー、チオリン酸エステル系モノマー)とシランカップリング剤を配合

※歯質に対する接着性も向上させることを目的に内面処理を行った場合は、CAD/CAM冠内面処理加算として装着料に45点を加算します。

**ジーセム ONE**

●CAD/CAM冠の装着には、2種類のプライマーと併用

※メタル修復物に使用する場合は、「ジーセム ONE」のみで使用できます。

**歯科用接着・接着材料I 17点**

**プライマー処理について**

修復物側	支台歯側		
CAD/CAM冠	天然歯	メタルコア	レジンコア
■G-マルチプライマーを塗布	■接着強化プライマーを塗布		

**接着強化プライマー(支台歯側)**

●塗布後、10秒間放置し、十分に乾燥

●「G-プレミオボンド」で実績のある接着性モノマー配合(4-MET、リン酸エステル系モノマー、チオリン酸エステル系モノマー)+タッチキュア効果(重合促進効果)

**タッチキュア効果(重合促進効果)**

G-マルチプライマー タッチキュア効果

●支台歯(高洞)に塗布された接着強化プライマーとセメントが接触することにより、プライマー中に含まれる化学重合開始剤がセメントの硬化を促進し、支台歯(高洞)側から重合反応が始まり、装着後、接触面から安定した接着性を発現します。