

# ライトレジンプレート ご愛顧感謝キャンペーン

キャンペーン期間:2018年3月1日(木)~3月30日(金)

2.2mm (50枚入/箱) **特価 ¥10,300**  
標準価格▶¥12,200のところ **でご提供!**

1.5mm (50枚入/箱) **特価 ¥8,000**  
標準価格▶¥9,500のところ **でご提供!**



- スピーディーに個人トレーやベースプレートが製作できます。
- ◇プレート状の材料なので、粉末・液の混和の手間がいりません。
- ◇推奨照射器「LEDトレーキュア」を使用すれば、30秒照射で素早い重合が可能。
- ※基本的に表面30秒照射ですが、重合が弱い場合は裏面からも重合します。
- 均一な厚みを得られます。
- 光重合タイプなので、作業時間に余裕がもてます。

包装単位	厚み 2.2mm (50 枚入 / 箱) 標準価格 ¥12,200 (税抜)
	厚み 1.5mm (50 枚入 / 箱) 標準価格 ¥9,500 (税抜)

用途	個人トレー・ベースプレートの製作
色調	ピンク系
有効波長域	360~400nm

## ライトレジンプレート用接着プライマー

# ライトレジンプライマー ご愛顧感謝キャンペーン

キャンペーン期間:2018年3月1日(木)~3月30日(金)

標準価格 ¥2,800のところ **特価 ¥2,380** でご提供!

ライトレジンプレート(光重合型レジン)で個人トレー製作の際の  
トレー本体部と柄を強固に接着!!



### 用途

ライトレジンプレート(光重合型個人トレー用レジン)でのトレー製作時の柄・フィンガーレストの接着。

注意:必要量を小分けしてご使用下さい。小分けした本品は元の容器に戻さないで下さい。

※床用熱可塑性レジンの石膏分離材としてもご使用できます。(ポリアミド系樹脂には使用をお控え下さい。)

有効波長域	360 ~ 400nm
包装単位	25ml 標準価格 ¥2,800 (税抜)

## 個人トレー/ベースプレート製作用 LED重合器

歯科技工用重合装置 一般医療機器 医療機器届出番号 23B1X10001A69014

# LEDトレーキュア ご愛顧感謝キャンペーン

キャンペーン期間:2018年3月1日(木)~3月30日(金)

標準価格 ¥60,000のところ **特価 ¥51,000** でご提供!

- 広い重合室内と、
- 出し入れ簡単な
- スライド式テーブルで
- 作業効率アップ!

### 用途

光重合タイプの個人トレー・ベースプレート用レジンの重合

### 仕様

外形寸法:H150×W200×D216 (mm)  
重量:3.3kg  
電源:100V 50/60Hz  
消費電力:65W  
有効波長域:390~410nm  
光源ランプ:LED

### セット内容

●本体×1 ●電源コード ●ゴーグル×1  
標準価格 ¥60,000(税抜)



### 広い重合室内

室内スペースが広く2床同時照射が可能  
なため作業効率がアップします!

### スライド式テーブル

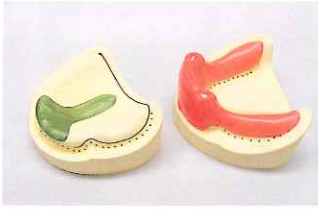
テーブルはスライド式で引き出すことが  
可能!模型の出し入れが簡単です!

### 光源にLEDライトを採用

天井部の12個のLEDによる、良好な重合  
性!ランプ寿命も長く、経済的です。

## ライトレジンプレートとLEDトレーキュアを用いた個人トレーの製作

### 1 前準備



通法に従って、外形線の記入、ブロックアウトを行い、指示があればリリース、スペーサーを設けます。また、必要に応じてストッパーを設置します。

### 5 重合



30秒間光重合します。お使いの光重合器によって、照射条件が異なります。重合が弱いようであれば、トレーを外して裏面からも30秒間重合します。

### 2 上顎の圧接



分離材を塗布した後、レジンプレートを口蓋中央部から外方に向かって圧接します。余剰レジンも彫刻刀などでカットし、専用容器内に保管します。

### 6 ライトレジンプライマー塗布



柄およびフィンガーレストを設置する部位にライトレジンプライマーを塗布し、余剰レジンを用いて柄およびフィンガーレストを形成します。

### 3 下顎の圧接



咬合面側から辺縁に向かって圧接します。歯牙の残存状況によっては、片側ずつに分けて圧接するのも良いでしょう。

### 7 柄・レストの形成



本体との接合はフレア形状として接着面積を広くとるようにします。最終重合30秒後、ポリッシュクリーナーを用いて超音波洗浄を行い表面のベタツキを除去します。

### 4 折り重なりの処理



折り重なった部分は、彫刻刀などでカットし、接合部に気泡を巻き込まないように圧接し、ならします。

### 8 完成



使用する印象材によっては、トレー全体に保持孔を形成します。接着剤を使用する場合は、接着効果を高めるために、トレー内面を一層削除します。

## ライトレジンプレートとLEDトレーキュアを用いた基礎床製作

### 1 前準備



サベイング、外形線の記入、ブロックアウトを行い、歯科医の指示があればリリースを施します。次いで、分離材を塗布します。

### 5 分割して圧接



歯牙の残存状況によっては、片側や部分的に分けて圧接することも余剰レジンプレートの利用の面からも効率的と言えます。

### 2 上顎の圧接



中央部から外方に向かって、圧接します。辺縁部は口蓋後縁を移行的にし、各部位においては所要の厚さに形成します。

### 6 維持装置の設置



咬合採得時の咬合床の安定をはかるために、製作する義歯の維持装置やレジンアーム、ワイヤークラスプを設置します。

### 3 下顎の圧接



舌側部のプレートに切れ込みを入れ、咬合面側から下方へと圧接していきます。辺縁は所要の厚さに形成します。

### 7 基礎床の完成



30秒間の重合後、ポリッシュクリーナーで超音波洗浄を行い、表面のベタツキを除去し、基礎床の外形を整えます。

### 4 下顎舌側の補強



残存歯部では基礎床の幅が細くなることがあるので変形・破折を防ぐために症例に応じて辺縁寄り1/2を2枚重ねとして補強します。(赤の部分)

### 8 咬合床の完成



通法に従って、咬合堤を形成して咬合床を完成します。

- 重合時間は基本的に表面から30秒ですが、お使いの光重合器によっては条件が異なる場合があります。未硬化の部分が有ったり、重合が弱い場合は、重合時間を長くするかプレートを外して裏面からも重合します。
- 重合後のプレート表面の“ベタツキ”はポリッシュクリーナー洗浄液で超音波洗浄を行うことで除去できます。
- ワックスとの接着性を高めるためアルミナスを用いてサンドブラスト処理を行うことも有効です。

● ご用命は…



製造販売元  
山八齒林工業株式会社  
〒443-0105 愛知県蒲郡市西蒲町大知柄54-1  
TEL (0533) 57-7121 FAX (0533) 57-1764  
Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>  
E-mail [box@yamahachi-dental.co.jp](mailto:box@yamahachi-dental.co.jp)